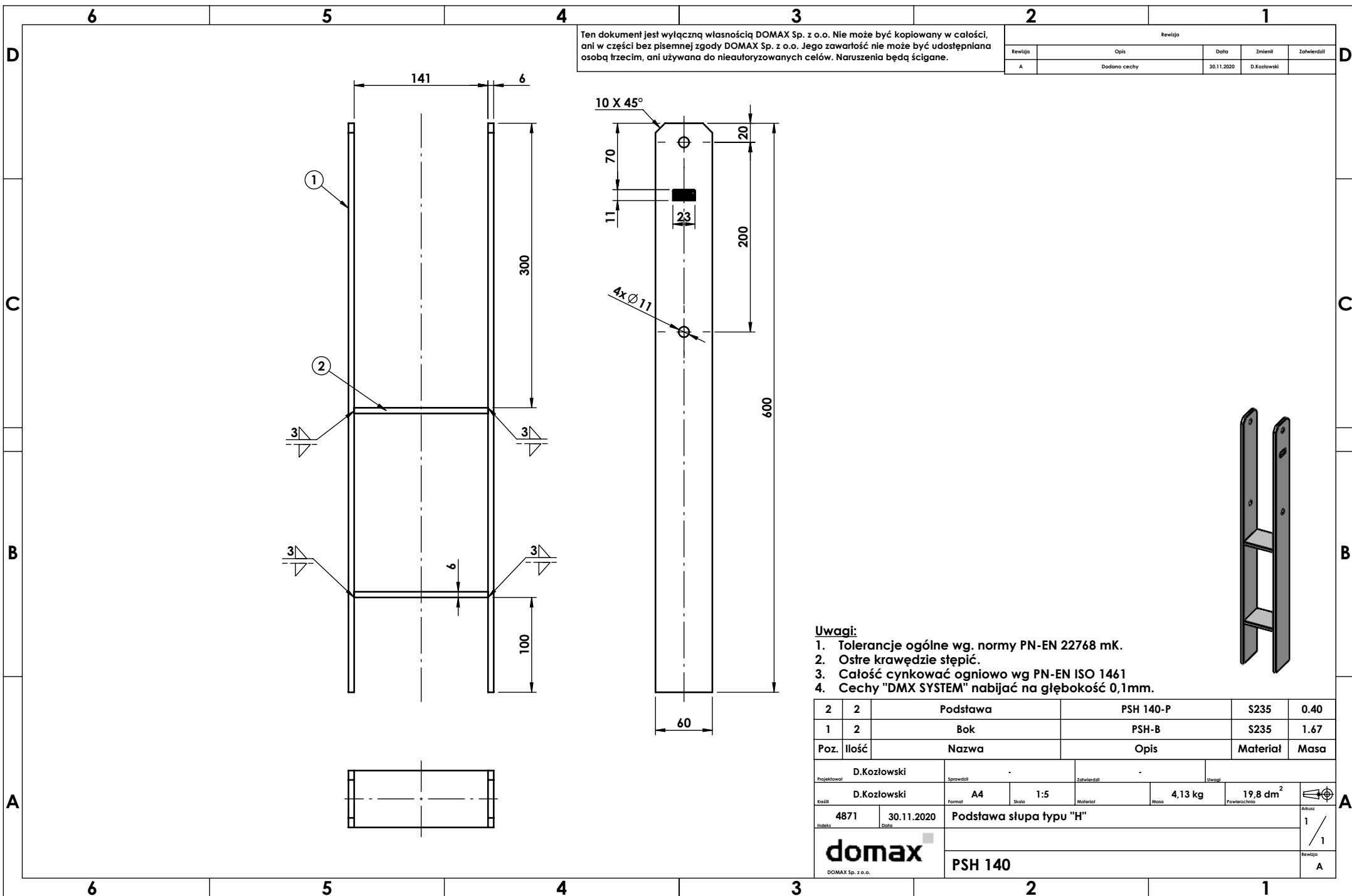




Uwagi:

1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-EN 22768 mK.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Całość cynkować ogniowo wg PN-EN ISO 1461
4. Cechy "DMX SYSTEM" nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Podstawa	PSH 140-P	S235	0.40
1	2	Bok	PSH-B	S235	1.67
Poz.	Ilość	Nazwa	Opis	Materiał	Masa
Projektował		D.Kozłowski		Sprawdził	
Kreślił		D.Kozłowski		Zawierdził	
Indeks		4871		Data	
Format		A4		Skala	
Materiał		1:5		Masa	
Powierzchnia		4,13 kg		19,8 dm ²	
Podstawa słupa typu "H"		PSH 140		Arkusz	
Rewizja		A		1 / 1	