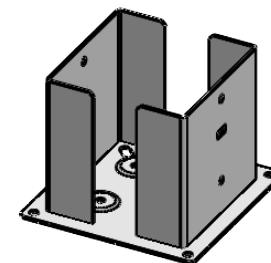
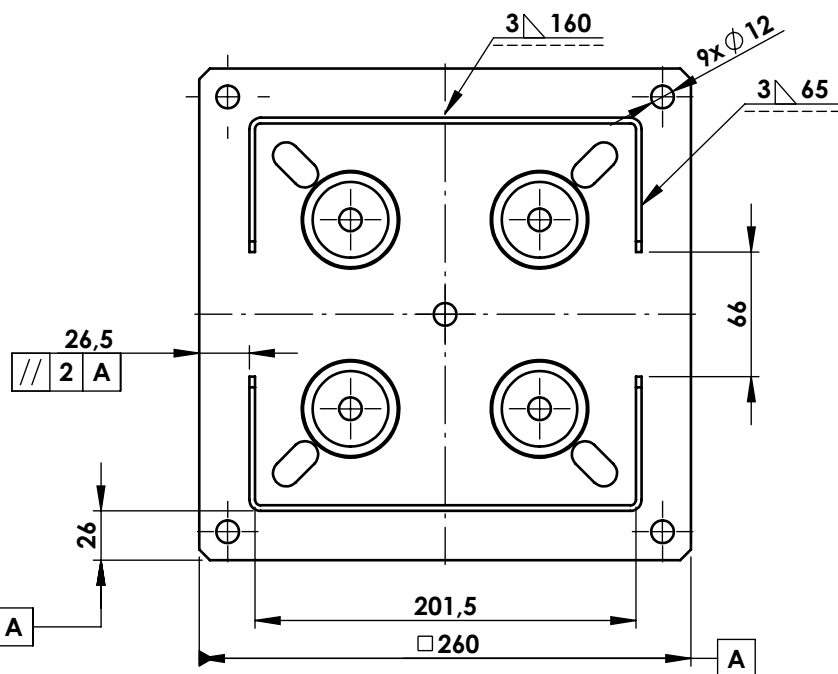
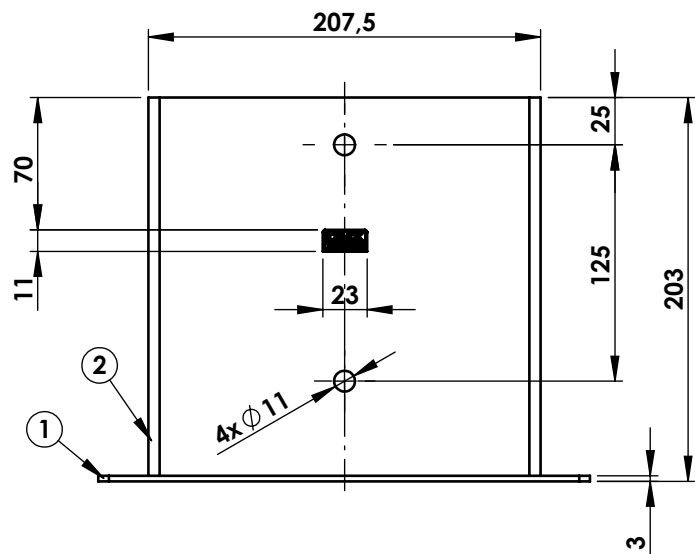


Rewizja				
Rewizja	Opis	Data	Zmienił	Zawierzył
A	Zmiana wielkości otworów w podstawie z $\varnothing 11$ na $\varnothing 12$ mm. Dodano cechy	01.12.2020	D. Kozłowski	



1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-En 2768 mK
2. Ostre krawędzie stępić
3. Całość ocynkować galwanicznie Fe/Zn 12.
4. Cechy "DMX SYSTEM" nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Błacha		PSPD 200-B		S235	1,58
1	1	Podstawa		PSPD 200-P		1.0037 (S235JR)	1.53
Poz.	Ilość	Nazwa		Numer części		Materiał	Masa
Projektował D.Kozłowski		Sprawdził -		Zaaprobował -		Wymiary 41,39 dm ²	
D.Kozłowski		A4	1:4			4,66 kg	
Kreślił		Format	Skala	Materiał		Masa	
Wydział		01.12.2020					Arkusze 1 / 1
Data							
		PSPD 200					Re wizja A
DOMAX Sp. z o.o.							