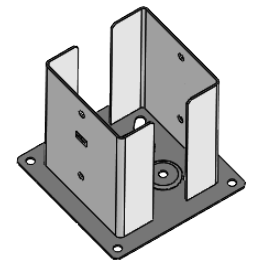
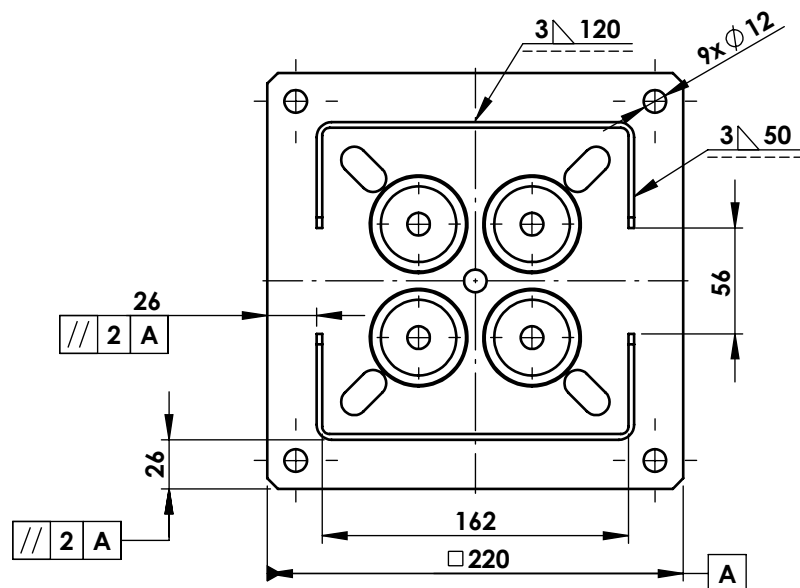
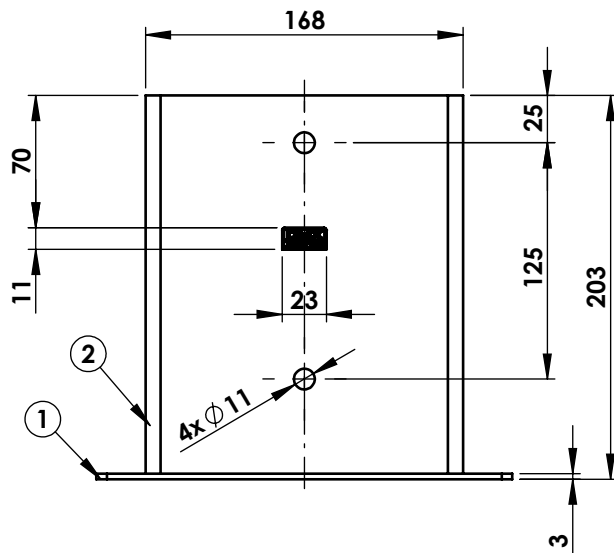


Ten dokument jest wyłączną własnością DOMAX Sp. z o.o. Nie może być kopiowany w całości, ani w części bez pisemnej zgody DOMAX Sp. z o.o. Jego zawartość nie może być udostępniana osobą trzecim, ani używana do nieautoryzowanych celów. Naruszenia będą ścigane.

Rewizja				
Rewizja	Opis	Data	Zmienił	Zawierdził
A	Zmiana wielkości otworów w podstawie z $\varnothing 11$ na $\varnothing 12$ mm. Dodano cechy	01.12.2020	D. Kozłowski	



Uwagi:

1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-En 2768 mK
2. Ostre krawędzie stępzić
3. Całość ocynkować galwanicznie Fe/Zn 12.
4. Cechy "DMX SYSTEM" nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Blacha	PSPD 160-B	S235	1,2
1	1	Podstawa	PSPD 140_150_160-P	1.0037 (S235JR)	1.08
Poz.	Ilość	Nazwa	Numer części	Materiał	Masa
D.Kozłowski		-	-	31,76 dm ²	
D.Kozłowski		A4	1:4	3,49 kg	
01.12.2020					
domax		PSPD 160			
DOMAX Sp. z o.o.					