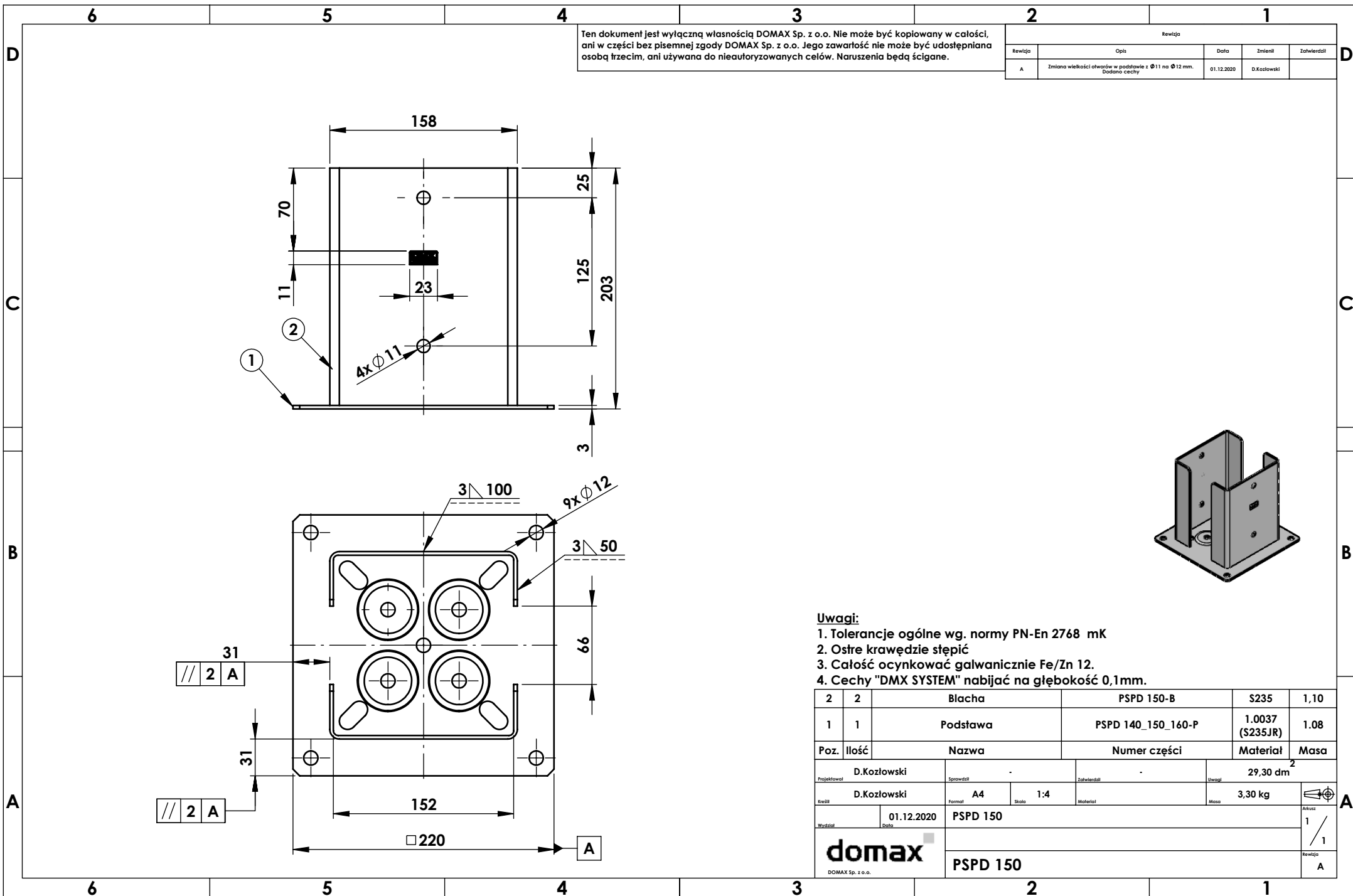




Uwagi:

1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-En 2768 mK
2. Ostre krawędzie stępzić
3. Całość ocynkować galwanicznie Fe/Zn 12.
4. Cechy "DMX SYSTEM" nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Blacha		PSPD 150-B		S235	1,10
1	1	Podstawa		PSPD 140_150_160-P		1.0037 (S235JR)	1.08
Poz.	Ilość	Nazwa		Numer części		Materiał	Masa
D.Kozłowski		-		-		29,30 dm ²	
D.Kozłowski		Format A4	Skala 1:4	Materiał		Masa 3,30 kg	
Wydział		01.12.2020		PSPD 150		1 / 1	
domax DOMAX Sp. z o.o.		PSPD 150				Rewizja A	

A