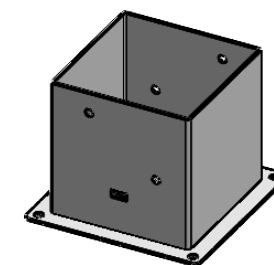
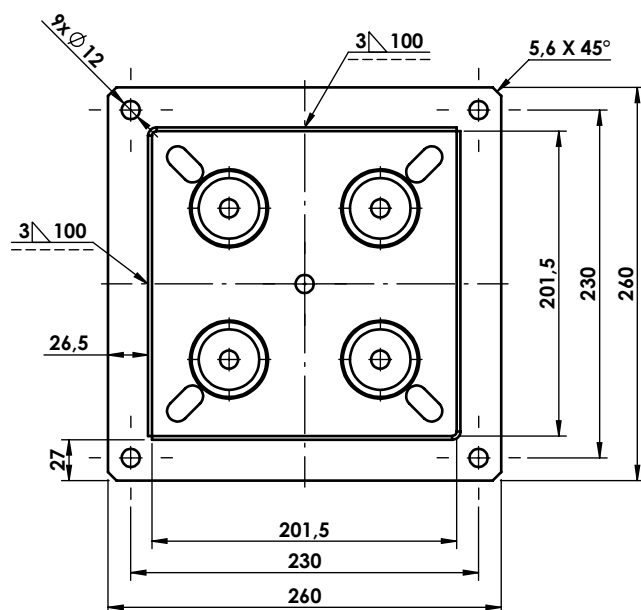
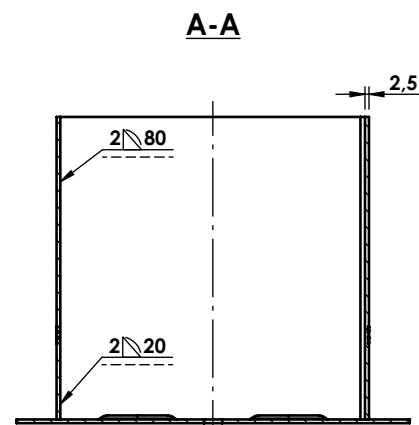
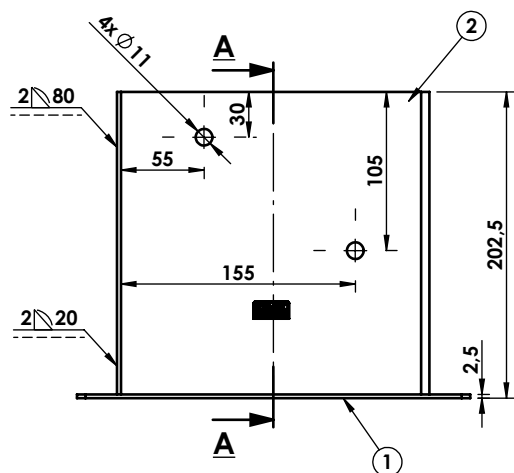


Rewizja				
Rewizja	Opis	Data	Zmienił	Zatwierdził
A	Zmiana wielkości otworów w podstawie z $\varnothing 11$ na $\varnothing 12$ mm. Dodano cechy	02.12.2020	D. Kosłowski	



1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-EN 22768 mK.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Całość cynkować ogniowo wg PN-EN-ISO 1461.
4. Cechy "DMX SYSTEM" nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Blacha boczna		PSP 200-B		S235	1,57
1	1	PSP-Podstawa 260		PSP P-260		1.0037 (S235JR)	1.28
Poz.	Ilość	Nazwa		Numer części		Materiał	Masa
D.Kozłowski		-		-		46,39 dm ²	
D.Kozłowski		A4	1:5			4,37 kg	
02.12.2020		PSP 200				Arkusz 1 / 1	
Wydział		Data				Revizja A	
domax		PSP 200					
DOMAX Sp. z o.o.							