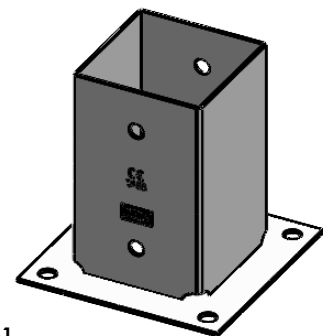
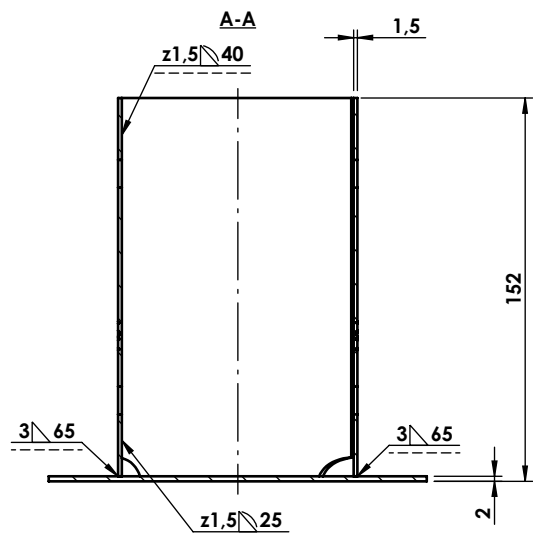


Rewizja				
Rewizja	Opis	Data	Zmienił	Zaakceptował
A	Zmiana wielkości otworów w podstawie z $\varnothing 11$ na $\varnothing 12$ mm. Dodano cechy	02.12.2020	D.Kozłowski	



1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-EN 22768 mK.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Całość cynkować ogniowo wg. PN-EN ISO 1461.
4. Cechy nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Blacha boczna		PSP 90-B		S235	0.32
1	1	PSP-Podstawa 150		PSP P-150		S235	0.34
Poz.	Ilość	Nazwa		Opis		Materiał	Masa [kg]
D.Kozłowski		-		-			
Projektował		Sprawdził		Założył		Uwagi	
D.Kozłowski		A4	1:3	Materiał	Masa 0,98 kg	15,7 dm ²	
Ekspl.		Format		Masa		Powierzchnia	
03.12.2020		Podstawa słupa PSP 90					
Data							
domax		PSP 90					
DOMAX Sp. z o.o.		A					